



PAINIER

浙江派尼尔科技股份有限公司

测试评估中心--新产品评估测试



机型	PNBC260E-3			测试编号	20181018-0190	
No.	检测项目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
1	整机净重量（不包括切割附件、燃油和润滑油），kg		电子秤	/	2.7	PASS
2	整机比质量，kg/kw		电子秤	/	3.54	PASS
3	一箱燃油使用时间，min		电子秒表	/	45	PASS
4	标定功率，kw/rpm（后附外特性报告）		ACD-3 测功机 温湿度计/大气压力表	0.7/7500	0.7/7500	PASS
5	标定点燃油消耗率，g/kwh/rpm			620	611	PASS
6	排放性能	HC 比排放，g/kwh	HORIBA EXSA-1500L 尾 气排放分析仪 ACD-3 测功机 温湿度计/大气压力表	/	26.9	PASS
7		CO 比排放，g/kwh		<805	220.96	PASS
8		NOx 比排放，g/kwh		/	0.06	PASS
9		HC+NOx 比排放，g/kwh		<50	26.97	PASS
10	排放性能	CO2 比排放，g/kwh	HORIBA EXSA-1500L 尾 气排放分析仪 ACD-3 测功机 温湿度计/大气压力表	/	1769.48	PASS
11		标定点空燃比		/	0.817	PASS
12		怠速点空燃比		/	1.243	PASS
13		怠速波动率（怠速状态连续稳定运转3min）		<5%	3.30%	PASS
14		怠速翻转性能（6个方位10s不熄火），有无其它异常现象		/	不熄火	PASS



PAINIER

浙江派尼尔科技股份有限公司

测试评估中心--新产品评估测试



机型	PNBC260E-3			测试编号	20181018-0190	
No.	检测项目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
15	速度性能	油门突加突减(怠速连续稳定运转3min后,突加油门至全开;最高空载稳定转速连续稳定运转3min后突减至怠速)是否转速响应迟缓,在规定时间内达不到最相应稳定转速或熄火	手持式转速表	/	过度良好,不熄火	PASS
16		最高空载稳定转速波动率, %		<4%	0.34%	PASS
17	速度性能	怠速操作者耳旁噪声值, Db(A)	声级计	<80	77	PASS
18		高速空载操作者耳旁噪声值, Db(A)		<102	98	PASS
19		全负荷操作者耳旁噪声值, Db(A)		<100	95	PASS
20	手把振动值, m/s ²		振动计	<6	前: 4.06/后5.10	PASS
21	维护保养信息提示	计时器计时精度15min/20min/25min	电子秒表/目测	60±1min	59.99	PASS
22	维护保养信息提示	维护保养信息显示及提醒	电子秒表/目测	/	在可靠性试验中按规定时间提醒	PASS
23	开关控制器		开关试验台	>10000	12215	PASS
24	限用物质		委外	/	/	PASS
25	手拉启动器寿命, 次		启动器拉拔测试台	>5000	5677	PASS
26	停机开关功能是否满足GB 19726.1的规定		/	/	pass	PASS
27	油门扳机功能是否满足GB 19726.1的规定		/	/	pass	PASS
28	油门锁(若有)释放力, N		/	/	/	/



浙江派尼尔科技股份有限公司

测试评估中心--新产品评估测试



机型	PNBC260E-3		测试编号	20181018-0190		
No.	检测项目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
29	油门扳机与油门扳机锁控制联结结构及轻度是否满足GB 19726.1 规定（施加3倍整机净质量的力）		手柄强度测试台	/	pass	PASS
30	高温部件防护是否满足GB 19726.1的规定		数显温度采集仪	/	pass	PASS
31	电磁兼容满足GB/T 21398-2008的规定		/	/	/	/
32	手柄间隙测试	手柄长度	钢板尺	> 100	103	PASS
		左手柄200mm处到切割部件边缘距离		≥830	836	PASS
		两手柄之间的距离		≥200	207	PASS
33	前挡板冷冲击测试	1.将要测试的防草护罩（零下25度）放置4小时取出后快速进行冷冲击测试，摇锤的尺寸直径85，摇臂长700mm。在防草护罩底边和切割旋入防线各冲击25次，高度1000mm。	卷尺	/	/	PASS
		2.将要测试的防草护罩（零上40度）放置4小时取出后快速进行冷冲击测试，摇锤的尺寸直径85，摇臂长700mm。在防草护罩底边和切割旋入防线各冲击25次，高度1000mm。	卷尺	/	/	PASS
34	平衡和切割附件要求的距离是否满足ISO 11806-1：2011要求		卷尺	/	pass	PASS
35	油门扳机启动/自锁装置/油门推杆可靠性测试是否满足ISO 11806-1：2011要求		推拉力计	/	pass	PASS
36	温升测试是否满足ISO 11806-1：2011要求		温度仪	/	pass	PASS



PAINIER

浙江派尼尔科技股份有限公司

测试评估中心--新产品评估测试



机型	PNBC260E-3		测试编号	20181018-0190	
No.	检测项目	检测设备	标准值	检测结果	结果判定
37	高压零件保护是否满足ISO 11806-1:2011要求		/	/	pass
38	切割附件耐久	模拟客户实际操作, 用尼龙头撞击地面5000次, 然后确认磨损状态	/	≥5000	5300
39	油箱	油箱口直径	卡尺	≥20	21.5
40	耐久测试	机器外接油箱, 高低速循环跑机, 低速10s, 高速为20s; 高速转速为7500+300, 低速3000+200, 使用40:1混合燃油, 耐久时间不小于50H	耐久台架、计时器	≥50	55
41	实用耐久测试	模拟客户正常使用 (大于50H), 检测是否有零部件损坏	计时器	>50	54
42	油泡功能评估	模拟客户正常操作, 挤压油泡5000次后, 确认10次内仍能充满油	/	/	PASS
43	启动次数	在-5℃和+40℃环境下, 在拉动10次之内应该能启动, 时间应该在30S内	电子秒表、高低温测试箱	<30S	24S
			/	<10	6
44	包装跌落/冲击/堆积测试	客户要求	/	/	PASS
45	标贴	客户标准	/	/	PASS
46	紫外线测试	经300h紫外线测试, 所有颜色部件颜色应在CMC2:1 delta 3范围内	/	/	PASS
47	盐雾测试	48小时防白锈, 96小时防红锈	/	/	PASS

		浙江派尼尔科技股份有限公司			
		测试评估中心--新产品评估测试			
机型	PNBC260E-3			测试编号	20181018-0190
No.	检测项目		检测设备	标准值	检测结果
48	RoHS/REACH/PAHS	所有部件需通过RoHS/REACH/PAHS测试	/	/	PASS
49	漏油测试	客户标准	/	/	PASS

编制：刘延中

审核：唐悦

批准：朱三庆