



Yongkang Valid Technology Co.,Ltd.

永康威力科技股份有限公司 实验中心

测 试 报 告

Test report

样 品 名 称: 割灌机机

委 托 单 位: 技术开发部

检 测 类 别: 委托检测

报 告 编 号: SY-20190213002



威力科技股份有限公司实验中心
地址: 浙江省永康市经济开发区望湖路9号
电话: 0579- 89263070 邮编: 321300

委托单位名称（委托人） Applicant		韦奇峰							
项目编号 Order No		SY-20190213002			试品数量 Amount		1pcs		
试品接收日期 Samples received date		20190212			试验日期 Testing date		20190213		
样品编号 Samples No		WLA901250036							
铭牌数据 Data on the marking									
产品名称 Product name		割灌机		型号 Model			WLBC430		
标态功率 Standard state power		1.2 KW/7500 rpm		最低燃油消耗率/转速 The minimum fuel consumption rate/speed			600 g/KW.h /7500 rpm		
主要测试设备 Main measuring Equipment used in this test		Equipment Name 设备名称		Equipment NO. 设备编号		Next Calibration 校准有效期至		Remark 备注	
		详见测试报告							
		/		/		/		/	
		/		/		/		/	
Sample status 试品状态									
Motor data 发动机参数		化油器	汽缸	活塞	曲轴	点火器	箱体	火花塞	活塞环
		/	/	/	/	/	/	/	/
试验依据标准 Standard		T/CNFMA BXXX—XXXX 园林绿化机械 以汽油机为动力的便携式割灌机和割草机（报批稿），GB 19725.1-2014、GB/T 14176-2012，GB 26133-2010							
试验结论 Verdict		合格							
备注 Remark		/							
Tested by 测试员		同章张		Reviewed by 审核人		2019.02.13 行发		胡安国	

No.	检 测 项 目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
1	整机净质量（不包括燃油和润滑油）， kg		电子秤（ACS-30）	≤10	8.02	PASS
2	发动机排量， cc		计算器	/	42.7	PASS
3	标定功率, kW/rpm		测功机（ACD-3H） 温湿度计（HIOK13442） 空盒气压计（DYM3）	1.2/7500	1.27/7500	PASS
4	标定点燃油消耗率， g/ kW.h / rpm			600	449	PASS
5	燃油箱容积， cm ³		量杯（500ml）	/	1100	PASS
6	操作杆管径， mm		油标卡尺（0～200mm）	/	26/28	PASS
7	操作杆长度， mm		卷尺（3M）	/	1500	PASS
8	起动机性能	常温起动时间（25℃±2℃）， s	机械秒表（HS-803） 高低温箱（GDJS-250）	30	12	PASS
		低温动时间（-5℃±2℃）， s		30	8	PASS
		热机起动时间（35℃±40℃）， s		30	15/3min、12/5min、8 /8min、 12/10min	PASS
9	速度性能	怠速波动率（怠速状态连续稳定运转 5min）	手持式转速表 PET-2100DXR	10 %	6.5 %	PASS
		怠速翻转性能：操作者握持手把使轴杆处于水平位置，纵横上下各倾斜 90°、左右各翻转 90°，各位置停留时间均不少于 10s，观察是否熄火。	手持式转速表 PET-2100DXR	不熄火	不熄火	PASS
		油门突加突减（怠速连续稳定运转 5min 后，突加油门至全开；最高空载稳定转速连续稳定运转 5min 后突减至怠速）是否转速响应迟缓、在 5s 内达不到最相应稳定转速或熄火		/	过渡良好，不熄火	PASS
		最高空载稳定转速波动率%，		5 %	0.8 %	PASS
		离合器结合转速， r/min	手持式转速表 PET-2100DXR	3750	4770	PASS

No.	检 测 项 目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
10	排放性能	HC 比排放, g/ kW. h	尾气排放分析仪 (MEXA-7200LE)	/	31.8	PASS
		CO 比排放, g/ kW. h		603	81.9	
		NOX 比排放, g/ kW. h		/	0.59	
		HC+NOX 比排放, g/ kW. h	干湿球温度计 (104)	50	32.39	
		CO2 比排放, g/ kW. h		/	128.6	
		标定点空燃比	空盒气压计 (DYM3)	/	1.27	
		怠速点空燃比		/	1.04	
11	耳旁噪声	怠速操作者耳旁噪声值, dB(A)	声级计 (AR854)	80	76	PASS
		高速空载操作者耳旁噪声值, dB(A)		105	102	PASS
12	手把振动值, m/s		振动计 (ZXP-C63)	7.5	4.26	PASS
13	发动机温度	化油器进气口 (化油器与进气管结合处) 温度, °C	多路温度传感器 (JK-32AU)	45	26.3	PASS
		火花塞座温度, °C		240	223	PASS
		排气口温度, °C		240	234	PASS
14	变速箱壳体温度, °C		多路温度传感器 (JK-32AU)	50	39	PASS
15	发动机停机机构	对直径为 200 mm 的球施加 15 N 的力将其推向熄火线与机器机具杆之间的间隙, 球如能通过, 则熄火线接头应能承受 3 倍的整机净质量的力; 球如不能通过, 则熄火线接头应能承受 1.5 倍的整机净质量的拉力	试验球 (Φ200mm)	熄火线接头 不脱落	不能通过, 熄火线承受 1.5 倍整机净质量不脱落	PASS
16	油门线	对直径为 200 mm 的球施加 15 N 的力将其推向油门线与机器机具杆之间的间隙, 球如能通过, 则油门线接头应能承受 3 倍的整机净质量的力; 球如不能通过, 则油门线接头应能承受 1.5 倍的整机净质量的拉力	试验球 (Φ200mm) 转速表 (PET-2100DXR)	机器在怠速状态下转速都不应有变化	不能通过, 且怠速没有变化 油门线接头承受 1.5 倍整机净质量不脱落	PASS
17	背带的设计是否符合 GB 19725 的规定		/	/	单肩带	PASS

No.	检 测 项 目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
18	单金属刀片是否符合 LY/T 1035 的规定		/	/	符合	PASS
19	切割附件强度	当切割附件（不包括柔性线）在与直径为25 mm $\pm$ 1 mm 的钢棒连续碰撞5次后，不应发生破裂。对碰撞后的切割附件，不经过任何调整，再进行超速运行，不应发生断裂或开裂。	碰撞台架试验台	/	一处钝刃、无裂纹	PASS
20	可靠性	首次故障前工作时间，h	负载耐久试验台	75	85	PASS
		平均故障间隔时间，h		/	58	PASS
21	耐久性	耐久时间，h		125	215	PASS
22	停机开关寿命，次		开关试验台	5000	8850	PASS
23	阻风门手柄开关寿命，次		开关试验台	10000	16730	PASS
24	油门操作手柄寿命，次		开关试验台	30000	65720	PASS
25	化油器油泵按压寿命，次		开关试验台	15000	18560	PASS
26	手拉启动器寿命，次		启动器耐久试验台	10000	12542	PASS
27	手把握持长度，mm		三角尺	100	580	PASS
28	手把中心间距，mm		卷尺（3M）	250	450	PASS
29	档把在传动轴套管中心线垂直方向的水平伸出长度，mm		三角尺	200	330	PASS
30	档把后部上点距轴套管中心线垂直距离为 200mm，点 2 至切割附件上未防护垫 1 的最小距离，mm		卷尺（3M）	830	910	PASS
31	释放油门锁的力，N		推拉力计（SN-500）	<25	20	PASS
32	其余安全要求是否满足 GB 19725.1-2014 的规定		/	/	通过	PASS
33	手的防护是否满足 LY/T 2569-2015 的规定		卷尺（3M）	/	通过	PASS
34	高温部件的防护是否符合 GB 19725.1-2014 的规定		试验锥/温度数据采集仪	/	通过	PASS
35	高压带电部件的防护是否符合 GB 19725.1-2014 的规定		试验触指	/	通过	PASS
36	电磁兼容是否符合 GB 21398 的规定		/	/	/	NA