

宇森CG430割灌机符合性（按团标第三方检验要求）检验报告

宇森产品/主要参数：型号：CG430/名称：割灌机/排量：42.7cc/标定转速：7500r/min/最高空载稳定转速：9500r/min/常规启动：4次

序号	不合格分类	团标条款号	检验项目	团标具体要求	宇森对应检测数据	备注
1	A	4.3	切割附件强度	当切割附件（不包括柔性线）在与直径为25 mm ±1 mm 的钢棒连续碰撞5次后，不应发生破裂。对碰撞后的切割附件，不经过任何调整，再进行超速运行，不应发生断裂或开裂。	三齿刀片没有出现断裂或开裂现象	符合
2		4.4	排放性能	发动机的排气污染物排放值的检验按GB 26133的规定进行。SH2: CO≤805g/kw.h; HC+NOx≤50g/kw.h, NOx≤10g/kw.h,	CO:120.5g/kw.h HC+NOX: 33.6g/kw.h NOX:0.5g/kw.h	符合
3		GB/T 14176-2012的4.4.1	离合器	离合器应结合平稳、分离彻底。离合器转速应不低于厂家推荐的怠速的1.25倍（直联式割草机除外）。	怠速：3000±200r/min 离合转速：4000-4500r/min	符合
4		4.9	排气口温度	在20℃±3℃的环境下，割灌机和割草机排气口温度不应超过240℃。	185℃	符合
5		GB/T 14176-2012的4.4.3	背带	背负式割灌机和割草机的背带长度应可调，肩部应有护垫。背挂装置应牢固可靠，挂脱应便捷。侧挂式、手持式割灌机和割草机背带的设计应符合GB19725的	符合	符合
6		GB/T 14176-2012的4.5	安全	4.5.1 后手把距离切割部件的距离应符合GB19728-2005中4.9的规定 4.5.2 整机密封性能良好，不应有漏油、漏气现象。 4.5.3耳旁噪声（A计权声压级）：怠速≤80dB;高速空转：≤105dB 4.5.4 手把振动：≤7.5m/s²。 4.5.5 排放系统：应符合GB19724的规定。 4.5.6 其它安全要求：应符合GB19725的规定。	后手把距离切割部件1300mm 整机密封性能良好，无漏油、漏气现象 怠速左耳：65dB 右耳：65dB 高速左耳：103dB 右耳：105dB 左手把怠速：1.5m/s² 高速：5.5m/s² 右手把怠速：1.5m/s² 高速：5.5m/s² 排放系统符合规定	符合
7		GB/T 14176-2012的4.4.5.1	单片金属刀片	应符合LY/T1035的规定。	符合	符合
8		4.8	发动机温度	在20℃±3℃的环境下，割灌机和割草机在油门全开最高转速下连续运转30min后，应满足：a) 化油器进气口（化油器与进气管结合处）的温度小于45℃；b) 火花塞座温度小于240℃。	进气口处温度25℃，火花塞垫片温度200℃	符合
9		4.1	发动机停机机构	1 割灌机和割草机应具有发动机停机机构，停机机构包括停机开关和熄火线。 2 通过停机开关可以不依靠持续的人力操作使发动机停止工作。此停机开关应安装在操作者双手配戴手套握持机器时仍可对其控制的位置处。停机开关的颜色与背景应对比鲜明。 3 对直径为200 mm的球施加15 N的力将其推向熄火线与机器机具杆之间的间隙，球如能通过，则熄火线接头应能承受3倍的整机净质量的力；球如不能通过，则熄火线接头应能承受1.5倍的整机净质量的拉力，如图1所示。该过程中，熄火线不应出现脱落、断裂等现象。	球不能通过，熄火线承受 1.5倍整机净质量不脱落	符合
10		4.2	油门线	对直径为200 mm的球施加15 N的力将其推向油门线与机器机具杆之间的间隙，球如能通过，则油门线接头应能承受3倍的整机净质量的力；球如不能通过，则油门线接头应能承受1.5倍的整机净质量的拉力，这两种情况下，机器在怠速状态下转速都不应有变化	球不能通过，且怠速没有变化，油门线接头承受 1.5 倍整机净质量不脱落	符合

11	B	GB/T 14176-2012的4.3.4	最高空载稳定转速	在最高空载转速下进行空载试验,稳定运转1min,不应有异响,紧固件不应有松动,转速波动率不大于10%。	1.00%	符合
12		GB/T 14176-2012的4.3.1	起动性能	常温起动、热机起动、低温起动时间均不超过30s。	常温起动: 12s 热机起动: 15s 低温起动: 10s	符合
13		4.7	背负式割灌机软轴软管部件性能	背负式割灌机和割草机在高速空载运转过程中,使用工作头(圆锯片)撞击直径大于300 mm的圆柱木,连续撞击100次后,软轴软管部件不应出现影响使用的断裂、扭曲等现象。	软轴未出现断裂、扭曲现象	符合
14		4.6	怠速翻转性能	侧挂式、手持式割灌机和割草机在怠速工况下,按照4.6.2规定的位置翻转机器,10 s内机器不应熄火。	怠速翻转机器未出现熄火现象	符合
15		GB/T 14176-2012的4.3.2	怠速性能	怠速值 由制造厂规定,在怠速状态下应能连续稳定运转 5min,转速波动率应不大于 10%,怠速运转时切割装置不应随动(直联式割草机除外),然后突加油门至最大位置不应熄火,5s之内由最大位置突减油门回至怠速位置亦不应熄火	怠速波动率: 3.2%,突加、突减性能良好,不熄火	符合
16		4.1	主要功能件的寿命	1 割灌机和割草机应具有发动机停机机构,停机机构包括停机开关和熄火线。	有停机开关和熄火线	符合
				2 通过停机开关可以不依靠持续的人力操作使发动机停止工作。此停机开关应安装在操作者双手配戴手套握持机器时仍可对其控制的位置处。停机开关的颜色与背	停机开关在手把处,方便操作,颜色鲜明	符合
				3 对直径为200 mm的球施加15 N的力将其推向熄火线与机器机具杆之间的间隙,球如能通过,则熄火线接头应能承受3倍的整机净质量的力;球如不能通过,则熄火线接头应能承受1.5倍的整机净质量的拉力,如图1所示。该过程中,熄火线不应出现	球不能通过,熄火线承受 1.5 倍整机净质量不脱落	符合
17		GB/T 14176-2012的4.4.2	变速箱壳体温度	变速箱齿轮工作时应啮合平稳、无异响,变速箱壳体工作温升不应超过 50℃	28℃	符合
18		GB/T 14176-2012的4.6	可靠性	时间: ≥180h;	200h	符合
19	GB/T 14176-2012的4.6	耐久性	时间: ≥300h;	320h	符合	
20	GB/T 14176-2012的4.4.4	手拉自回绳起动机	手拉自回绳起动机应能保证拉动 10000次 不出现影响正常工作的故障。各运动件动作应灵活、可靠;起动机棘爪与起动轮应能可靠地接合和脱开;起动机绳索能自动重绕,恢复原位。	11500次后无异常	符合	
21	GB/T 14176-2012的第7章	标志	1.产品标志应清晰、耐久,且位于易于阅读和观察的位置。	符合	符合	
			2 割灌机和割草机所有控制部件符号应符合 GB/T4269.5的 规定。			
			3 包装箱包装储运图示标志应符合 GB/T191的 规定。			
22	GB/T 14176-2012的第7章	使用说明书	4 安全警示标识及信息应符合以下要求:a) 警示性内容的标志应尽可能靠近相应危险源;b) 安全警示标志的符号应符合 GB 10396的 规定,置于操作者易于看到的地方;c) 安全警示标志内容应符合 GB19725的 相关规定;d) 安全警示标志应在使用说明书中详细介绍。	符合	符合	
			5 所有标签应满足如下要求:a) 标签的基础材料表面应使用耐用粘合剂,或采用铸造、压花或冲压成型;b) 标签应具有防水性,并应永久清晰可辨;c) 标签边缘不应卷曲,标签的清晰度不应受燃料或润滑剂的影响。			
			6 割灌机和割草机应设铭牌,标明下列内容:a) 产品型号、名称、注册商标;b) 主要技术参数:标定功率、排量、净质量;c) 制造厂名称;d) 出厂日期(若机器其他位置已标识,可省略);e) 出厂编号(若机器其他位置已标识,可省略)。			
22	GB/T 14176-2012的第7章	使用说明书	割灌机和割草机产品使用说明书应按照 GB/T9480的 规定编写	符合	符合	
			1 割灌机和割草机包装应牢固、可靠、防雨、防潮。			

23	GB/T 14176-2012的第7章	包装	2 包装箱外面应标明下列内容 :a) 产品型号、名称、注册商标 ;b) 出厂年月 ;c) 产品执行标准号 ;d) 包装箱外形尺寸 ;e) 包装总质量 ;f) 数量 ;g) 制造厂名、厂址; h) 运输、贮存要求的标志。 3 装箱文件包括 :a) 产品合格证 ;b) 装箱清单; c) 产品使用说明书 ;d) 三包凭证	符合	符合
24	GB/T 14176-2012的4.8	装配质量	整机装配后,运动件应运动灵活,不应有干涉、卡滞等异常现象。	运动件转动灵活,无干涉、卡	符合
25	GB/T 14176-2012的4.3.5	整机净质量	侧挂式/手持式: $\leq 10\text{kg}$; 背负式: $\leq 12\text{kg}$ 。	7.2kg	符合
26	GB/T 14176-2012的4.7	外观质量	1 塑料件表面不应有裂痕、缩孔等缺陷。 2 冲压件不应有裂纹、毛刺等缺陷。 3 焊接件焊缝应平整,不应有烧穿、裂痕、漏焊等缺陷。 4 镀件镀层应均匀、色泽鲜明、附着牢固、表面平整。 5 涂漆件表面质量应符合 JB/T5673的规定。	符合	符合

编制: 陈五亭 2019.2.22

检测: 胡建峰 2019.2.22

审核: 2019.2.22

批准: 席恩常