



PAINIER

浙江派尼尔科技股份有限公司

测试评估中心--新产品评估测试



机型	PN4200E-8			测试编号	20180429-0280	
No.	检测项目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
1	整机净重量（不包括切割附件、燃油和润滑油），kg		电子秤	<6	4.64	PASS
2	整机比质量，kg/kw		电子秤	<4	2.88	PASS
3	一箱燃油使用时间，min		电子秒表	/	22	PASS
4	一箱机油使用时间，min		电子秒表	/	27	PASS
5	标定功率，kw/rpm（后附外特性报告）		ACD-3 测功机 温湿度计/大气压力表	1.6/9000	1.61/9000	PASS
6	标定点燃油消耗率，g/kwh/rpm			530	507.7	PASS
7	锯切效率，cm²/s		卷尺/电子秤/电子秒表	≥43.5	46.4	PASS
8	锯切燃油消耗率，g/m²			≤60	52.7	PASS
9	起动性能	低温起动时间（-30±2℃），次/s	电子秒表 高低温测试箱	4/20	3/9	PASS
10		常温起动时间（25±2℃），次/s		3/15	2/7	PASS
11		高温起动时间（40±2℃），次/s		4/15	3/8	PASS
12		热机重启时间，次/s		4/20	3/10	PASS
13	排放性能	HC 比排放，g/kwh	HORIBA EXSA-1500L 尾 气排放分析仪 ACD-3 测功机 温湿度计/大气压力表	/	24.54	PASS
14		CO 比排放，g/kwh		<805	436.1	PASS
15		NOx 比排放，g/kwh		/	0.12	PASS
16		HC+NOx 比排放，g/kwh		<50	24.66	PASS



PAINIER

浙江派尼尔科技股份有限公司

测试评估中心--新产品评估测试



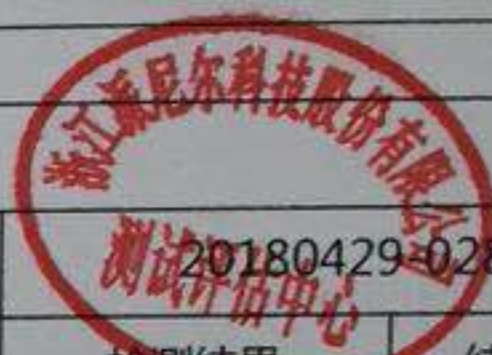
机型	PN4200E-8			测试编号	20180429-0280	
No.	检测项目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
17	排放性能	CO2 比排放, g/kwh	HORIBA EXSA-1500L 尾气排放分析仪 ACD-3 测功机 温湿度计/大气压力表	/	1023.28	PASS
18		标定点空燃比		/	0.817	PASS
19		怠速点空燃比		/	1.243	PASS
20	速度性能	怠速波动率 (怠速状态连续稳定运转5min)	手持式转速表	<5%	3.30%	PASS
21		怠速翻转性能 (6个方位10s不熄火), 有无其它异常现象		/	不熄火	PASS
22		油门突加突减 (怠速连续稳定运转5min后, 突加油门至全开; 最高空载稳定转速连续稳定运转5min后突减至怠速) 是否转速响应迟缓, 在规定时间内达不到最相应稳定转速或熄火		/	过度良好, 不熄火	PASS
23		最高空载稳定转速波动率, %		<4%	0.34%	PASS
24	速度性能	怠速操作者耳旁噪声值, Db(A)	声级计	<80	77	PASS
25		高速空载操作者耳旁噪声值, Db(A)		<102	98	PASS
26		全负荷操作者耳旁噪声值, Db(A)		<100	95	PASS
27	手把振动值, m/s ²		振动计	<6	前: 4.06/后5.10	PASS
28	润滑油供给系统	低流量润滑油供油异常检测, 报警流量值, mL/min	油锯润滑油供油专用测试台	7.2±0.1	7.182	PASS
29		高流量润滑油供油异常检测, 报警流量值, mL/min		15.4±0.1	15.402	PASS
30	维护保养信息提示	计时器计时精度15min/20min/25min	电子秒表/目测	60±1min	59.99	PASS



PAINIER

浙江派尼尔科技股份有限公司

测试评估中心--新产品评估测试



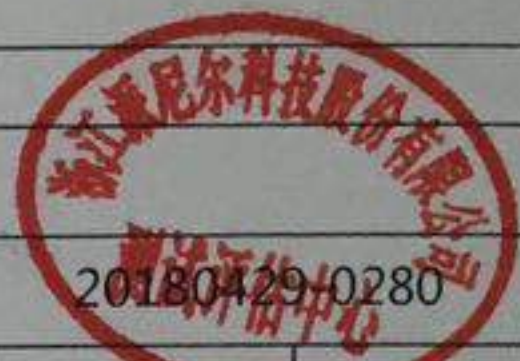
机型	PN4200E-8			测试编号	20180429-0280	
No.	检测项目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
31	维护保养信息提示	维护保养信息显示及提醒	电子秒表/目测	/	在可靠性试验中按规定时间提醒	PASS
32	机油泵性能	机油泵最长供油时间（5000rpm），s	电子秒表 手持式转数表 量杯	<60	24	PASS
33		机油泵额定供油时间（8500rpm），s		<30	17.2	PASS
34		机油泵最大供油量（标定转速），ml/min		>14	14.6	PASS
35		机油泵最小供油量（标定转速），ml/min		>8	8.3	PASS
36		300小时额定流量下降率		<10%	8.10%	PASS
37	链锯张紧器耐久次数，次		电动耐久扳手	>600	1000 无故障	PASS
38	开关控制器		开关试验台	>10000	12014	PASS
39	限用物质		委外	/	/	PASS
40	可靠性	首次故障前工作时间，h	油锯锯切试验台	>50	62	PASS
41		平均故障间隔时间，h		>30	45	PASS
42	耐久性	耐久时间，h	油锯负载耐久试验台	>300	350	PASS
43	驱动链轮寿命，h			>150	350	PASS
44	离合器总成寿命，h			>300	350	PASS
45	空滤器寿命，h		油锯锯切试验台	>100	125	PASS
46	链条锋利保持期内锯切面积，m²			>170	188.5	PASS

		浙江派尼尔科技股份有限公司																																																																														
		测试评估中心--新产品评估测试																																																																														
机型	PN4200E-8		测试编号	20180429-0280																																																																												
No.	检测项目		检测设备	标准值	检测结果 结果判定																																																																											
47	导板寿命, h		油锯锯切试验台	/	/ PASS																																																																											
48	手拉启动器寿命, 次		启动器拉拔测试台	>15000	15910 PASS																																																																											
49	<table><tr><th rowspan="2">Handles</th><th rowspan="2">Description</th><th rowspan="2">Dimension</th><th colspan="2">Figure</th><th rowspan="2">Minimum size mm</th></tr><tr><th>Forest work</th><th>Tree work service</th></tr><tr><td>Front</td><td>Finger clearance in the grip area</td><td>A</td><td>1</td><td>1</td><td>35</td></tr><tr><td></td><td>Handle grip area</td><td>—</td><td>2</td><td>2</td><td>—</td></tr><tr><td></td><td>Clearance between the front of the chain saw body and the handle at the top measure 100 mm to the left of the guide bar plane^a</td><td>B</td><td>1</td><td>3</td><td>38</td></tr><tr><td></td><td>Clearance between the front of the chain saw body and the handle measured at the centreline of the guide bar</td><td>C</td><td>1</td><td>3</td><td>25</td></tr><tr><td>Front and rear</td><td>Perimeter of the cross-section of the handle</td><td>D</td><td>6</td><td>6</td><td>65</td></tr><tr><td></td><td>Distance from the rear side of the throttle trigger to the centre of the front handle at the tip</td><td>E</td><td>1</td><td>—</td><td>225</td></tr><tr><td>Rear</td><td>Finger clearance at the released throttle trigger</td><td>F</td><td>4</td><td>3</td><td>30</td></tr><tr><td></td><td>Clearance behind the released throttle trigger</td><td>F₁</td><td>4</td><td>—</td><td>35</td></tr><tr><td></td><td></td><td>F₂</td><td>—</td><td>4</td><td>25</td></tr><tr><td></td><td>Clearance behind the released throttle trigger</td><td>G₁</td><td>5</td><td>—</td><td>4 + 25</td></tr><tr><td></td><td></td><td>G₂</td><td>—</td><td>3</td><td>3 + 25</td></tr></table> ^a If the saw is provided with a shield, in any case, the measurement shall be made from the plane of the root of the bumper teeth. ^b This dimension shall be gauge fitted in place, i.e. with a slight initial pressure on the throttle trigger.		Handles	Description	Dimension	Figure		Minimum size mm	Forest work	Tree work service	Front	Finger clearance in the grip area	A	1	1	35		Handle grip area	—	2	2	—		Clearance between the front of the chain saw body and the handle at the top measure 100 mm to the left of the guide bar plane ^a	B	1	3	38		Clearance between the front of the chain saw body and the handle measured at the centreline of the guide bar	C	1	3	25	Front and rear	Perimeter of the cross-section of the handle	D	6	6	65		Distance from the rear side of the throttle trigger to the centre of the front handle at the tip	E	1	—	225	Rear	Finger clearance at the released throttle trigger	F	4	3	30		Clearance behind the released throttle trigger	F ₁	4	—	35			F ₂	—	4	25		Clearance behind the released throttle trigger	G ₁	5	—	4 + 25			G ₂	—	3	3 + 25	林业链锯手柄量规一套	A	P	PASS
Handles						Description	Dimension		Figure		Minimum size mm																																																																					
			Forest work	Tree work service																																																																												
Front			Finger clearance in the grip area	A	1	1	35																																																																									
			Handle grip area	—	2	2	—																																																																									
			Clearance between the front of the chain saw body and the handle at the top measure 100 mm to the left of the guide bar plane ^a	B	1	3	38																																																																									
			Clearance between the front of the chain saw body and the handle measured at the centreline of the guide bar	C	1	3	25																																																																									
Front and rear			Perimeter of the cross-section of the handle	D	6	6	65																																																																									
			Distance from the rear side of the throttle trigger to the centre of the front handle at the tip	E	1	—	225																																																																									
Rear			Finger clearance at the released throttle trigger	F	4	3	30																																																																									
			Clearance behind the released throttle trigger	F ₁	4	—	35																																																																									
		F ₂	—	4	25																																																																											
	Clearance behind the released throttle trigger	G ₁	5	—	4 + 25																																																																											
		G ₂	—	3	3 + 25																																																																											
50	B	110mm	PASS																																																																													
51	C	56mm	PASS																																																																													
52	H	前: 90mm/后: 103mm	PASS																																																																													
53	D	282mm	PASS																																																																													
54	E	通过	PASS																																																																													
55	F1	通过	PASS																																																																													
56	F2	/	/																																																																													
57	G1	通过	PASS																																																																													
58	G2	/	/																																																																													
59	后手柄护手器宽度(自手把右边缘至导板所在侧), mm		三角尺	>30	35	PASS																																																																										
60	后手柄护手器长度, mm			>100	129	PASS																																																																										
61	前挡板宽度W1(自(X0点至前护手器高前手手柄处), mm			>100	105	PASS																																																																										
62	前挡板高出前手柄的高度H1(W1范围内前手柄表面任何一点), mm			>20	27	PASS																																																																										

**PAINIER**

浙江派尼尔科技股份有限公司

测试评估中心--新产品评估测试



机型	PN4200E-8		测试编号	20180429-0280	
No.	检测项目	检测设备	标准值	检测结果	结果判定
63	平衡, 导板中心线与水平面(纵向平衡)最大夹角, °	三角尺	30	pass	PASS
64	刹车释放力, N	推拉力计	20-60	35	PASS
65	平均制动时间, ms	链锯刹车时间测试系统	<100	49.7	PASS
66	最大制动时间, s		<120	87.4	PASS
67	停机开关功能是否满足GB 19726.1的规定	/	/	pass	PASS
68	油门扳机功能是否满足GB 19726.1的规定	/	/	pass	PASS
69	油门锁(若有)释放力, N	/	/	/	/
70	反弹角与链锯停止角是否符合ISO 9518的规定	反弹试验台	/	/	/
71	油门扳机与油门扳机锁控制联结结构及轻度是否满足GB 19726.1 规定 (施加3倍整机净质量的力)	手柄强度测试台	/	pass	PASS
72	前挡板尺寸及强度是否满足LY/T 1578-2000的规定	游标卡尺/冲击测试台	/	pass	PASS
73	前后手柄强度是否满足LY/T 1347-1999的规定	手柄强度测试台	/	pass	PASS
74	前后护手器是否满足LY/T 1166-2015的规定	高低温测试箱/冲击测试台	/	pass	PASS
75	高温部件防护是否满足GB 19726.1的规定	数显温度采集仪	/	pass	PASS
76	电磁兼容满足GB/T 21398-2008的规定	/	/	/	/

编制: 宋金勇

审核:

批准: