

# 测 试 报 告

## Test report

项目编号：T181128005

产品名称：割灌机

产品型号：CG-KW11-430E

浙江三锋实业股份有限公司实验中心（动力实验室）

<b>Test report 测试报告</b>										
委托单位名称 (委托人) Applicant		动力研发部/何青竹								
项目编号 Order No		T181128005			试品数量 Amount		2pcs			
试品接收日期 Samples received date		2018.11.28			试验日期 Testing date		2018.11.28-2018.12.15			
样品编号 Samples No		1#								
铭牌数据 Data on the marking										
产品名称 Product name		绿篱机			型号 Model		CG-KW11-430E			
标态功率 Standard state power		1.2 KW/7500 rpm			最低燃油消耗率/转速 The minimum fuel consumption rate/speed		600 g/KW.h /7500 rpm			
主要测试设备 Main measuring Equipment used in this test		Equipment Name 设备名称		Equipment NO. 设备编号		Next Calibration 校准有效期至		Remark 备注		
		详见测试报告								
		/		/		/		/		
/		/		/		/				
Sample status 试品状态										
Motor data 发动机参数		化油器	汽缸	活塞	曲轴	点火器	箱体	火花塞	活塞环	
		/	/	/	/	/	/	/	/	
试验依据标准 Standard		T/CNFMA BXXX—XXXX 园林绿化机械 以汽油机为动力的便携式割灌机和割草机 (报批稿), GB 19725.1-2014、GB/T 14176-2012, GB 26133-2010								
试验结论 Verdict		合格								
备注 Remark		/								
Tested by 测试员		  2018.12.16		Reviewed by 审核人		 2018.12.16		Approved by 批准人		 2018.12.16

No.	检测项目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
1	整机净质量 (不包括燃油和润滑油), kg		电子秤	≤10	8.02	PASS
2	发动机排量, cc		计算器	/	42.7	PASS
3	标定功率, kW/rpm		HACD-3.0KW 测功机	1.2/7500	1.27/7500	PASS
4	标定点燃油消耗率, g/ kW.h / rpm		温湿度计/大气压力表	600	449	PASS
5	燃油箱容积, cm <sup>3</sup>		量杯	/	1100	PASS
6	操作杆管径, mm		油标卡尺	/	26/28	PASS
7	操作杆长度, mm		卷尺	/	1500	PASS
8	起动性能	常温起动时间 (25℃±2℃), s	电子秒表 高低温室	30	12	PASS
		低温动时间 (-5℃±2℃), s		30	8	PASS
		热机起动时间 (35℃±40℃), s		30	15/3min、12/5min、8 /8min、 12/10min	PASS
9	速度性能	怠速波动率 (怠速状态连续稳定运转 5min)	手持式转速表	10 %	6.5 %	PASS
		怠速翻转性能: 操作者握持手把使轴杆处于水平位置, 纵横上下各倾斜 90°、左右各翻转 90°, 各位置停留时间均不少于 10 s, 观察是否熄火。	手持式转速表	不熄火	不熄火	PASS
		油门突加突减 (怠速连续稳定运转 5min 后, 突加油门至全开; 最高空载稳定转速连续稳定运转 5min 后突减至怠速) 是否转速响应迟缓、在 5s 内达不到最相应稳定转速或熄火		/	过渡良好, 不熄火	PASS
		最高空载稳定转速波动率, %		5 %	0.8 %	PASS
		离合器结合转速, r/min		3750	4770	PASS

No.	检测项目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
10	排放性能	HC 比排放, g/ kW. h	尾气排放分析仪 温湿度计 大气压力表	/	31.8	PASS
		CO 比排放, g/ kW. h		603	81.9	
		NO <sub>x</sub> 比排放, g/ kW. h		/	0.59	
		HC+NO <sub>x</sub> 比排放, g/ kW. h		50	32.39	
		CO <sub>2</sub> 比排放, g/ kW. h		/	1273.6	
		标定点空燃比		/	1.26	
		怠速点空燃比		/	1.04	
11	耳旁噪声	怠速操作者耳旁噪声值, dB(A)	声级计	80	78	PASS
		高速空载操作者耳旁噪声值, dB(A)		105	103	PASS
12	手把振动值, m/s <sup>2</sup>		振动计	7.5	4.28	PASS
13	发动机温度	化油器进气口 (化油器与进气管结合处) 温度, °C	多路温度传感器	45	28.5	PASS
		火花塞座温度, °C		240	220	PASS
		排气口温度, °C		240	232	PASS
14	变速箱壳体温度, °C		多路温度传感器	50	41	PASS
15	发动机停机机构	对直径为 200 mm 的球施加 15 N 的力将其推向熄火线与机器机具杆之间的间隙, 球如能通过, 则熄火线接头应能承受 3 倍的整机净质量的力; 球如不能通过, 则熄火线接头应能承受 1.5 倍的整机净质量的拉力	Φ200mm 试验球	熄火线接头不脱落	不能通过, 熄火线承受 1.5 倍整机净质量不脱落	PASS
16	油门线	对直径为 200 mm 的球施加 15 N 的力将其推向油门线与机器机具杆之间的间隙, 球如能通过, 则油门线接头应能承受 3 倍的整机净质量的力; 球如不能通过, 则油门线接头应能承受 1.5 倍的整机净质量的拉力	Φ200mm 试验球/转速表	机器在怠速状态下转速都应有变化	不能通过, 且怠速没有变化 油门线接头承受 1.5 倍整机净质量不脱落	PASS
17	背带的设计是否符合 GB 19725 的规定		/	/	单肩带	PASS

No.	检测项目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
18	单金属刀片是否符合 LY/T 1035 的规定		/	/	符合	PASS
19	切割附件强度	当切割附件 (不包括柔性线) 在与直径为 25 mm ± 1 mm 的钢棒连续碰撞 5 次后, 不应发生破裂。对碰撞后的切割附件, 不经过任何调整, 再进行超速运行, 不应发生断裂或开裂。	碰撞台架试验台	/	一处钝刃、无裂纹	PASS
20	可靠性	首次故障前工作时间, h	负载耐久试验台	75	82	PASS
		平均故障间隔时间, h		/	55	PASS
21	耐久性	耐久时间, h		125	225	PASS
22	停机开关寿命, 次		开关试验台	5000	8254	PASS
23	阻风门手柄开关寿命, 次		开关试验台	10000	18722	PASS
24	油门操作手柄寿命, 次		开关试验台	30000	62750	PASS
25	化油器油泵按压寿命, 次		开关试验台	15000	18420	PASS
26	手拉启动器寿命, 次		启动器耐久试验台	10000	13452	PASS
27	手把握持长度, mm		三角尺	100	580	PASS
28	手把中心间距, mm		卷尺	250	450	PASS
29	档把在传动轴套管中心线垂直方向的水平伸出长度, mm		三角尺	200	330	PASS
30	档把后部上点距轴套管中心线垂直距离为 200mm, 点 2 至切割附件上未防护垫 1 的最小距离, mm		卷尺	830	910	PASS
31	释放油门锁的力, N		推拉力计	<25	20	PASS
32	其余安全要求是否满足 GB 19725.1-2014 的规定		/	/	通过	PASS
33	手的防护是否满足 LY/T 2569-2015 的规定		卷尺	/	通过	PASS
34	高温部件的防护是否符合 GB 19725.1-2014 的规定		试验锥/温度数据采集仪	/	通过	PASS
35	高压带电部件的防护是否符合 GB 19725.1-2014 的规定		试验触指	/	通过	PASS
36	电磁兼容是否符合 GB 21398 的规定		/	/	/	NA

# 声 明

本报告无测试员、审核人、批准人签名无效

本报告涂改无效

复印报告未加盖“实验中心（动力实验室）专用章”无效

送样委托检验仅对来样负责

未经许可本报告不得部分复制

试验单位：浙江三锋实业股份有限公司实验中心（动力实验室）

地 址：永康市经济开发区九州西路 **551** 号

邮政编码： **321300**

电 话： **0579-89292835、89292981**

传 真： **0579-89292835**