

宇森背负式清扫机符合性（按团标第三方检验要求）检验报告

宇森产品/主要参数：型号:EB965A 名称：背负式清扫机 功率2.7kw 排量：63.3cc 标定转速8500r/min 风量:1440m³/h 常规启动:手拉绳启动

序号	不合格分类	团标条款号	检验项目	团标具体要求	宇森对应检测数据	结论	备注
1		4.3.2	发动机排气口温度	清扫机发动机排气口温度不应超过240℃。	最高温度187℃	符合	
2		4.2	背带	清扫机应配备携带背负式动力装置的双肩背带。双肩背带应可调节至适合操作者的尺寸。 背带应具有快速释放机构，应确保在发生紧急事故时能使人与动力源在1s内迅速分离，即使在载荷状态下，也能用一只手将其打开并且释放动力源，且最多不能超过2个脱扣释放点。 双肩背带强度应满足：吊挂三倍整备质量（进入工作状态时的全部质量即油箱装满油）的重物24h后，背带应无开线、裂纹、断裂等现象。	经检查：清扫机有双肩背带，双肩背带均可以调节到适合位置。 背带装有快速释放机构，在载荷状态下，人与动力源在1s内能迅速分离。只有2个脱扣释放点。 经检测：整机质量重9.2公斤，挂28.5公斤重物24h后背带无开线、裂纹、断裂的现象。	符合	
3		4.3.5	排放	清扫机排放要求应符合GB 26133的规定。SH3: CO≤630g/kw.h; CH+NOX≤72g/kw.h, NOX≤10g/kw.h,	CO=426.74g/kw.h; CH+NOX=47.26g/kw.h, NOX≤0.9g/kw.h.	符合	
4		4.3.3	发动机温度	在20℃±3℃的环境下，清扫机在油门全开最高转速下连续运转30min后，应满足： a) 化油器进气口（化油器与进气管结合处）的温度小于45℃； b) 火花塞座温度小于240℃。	在20℃±3℃的环境下，清扫机在油门全开最高转速下连续运转30min后，测得 a) 化油器进气口（化油器与进气管结合处）的温度为21.5℃； b) 火花塞座温度为208℃。	符合	
5		4.3.4	排气口方向	清扫机发动机排气口方向不应朝向操作者。	通过检查查看，清扫机发动机排气口方向未朝向操作者。	符合	
6		LY/T 1618-2004的4.5.3	叶轮动平衡	风力清扫机叶轮应逐个进行动平衡检查，其不平衡量应不大于叶轮许用不平衡量。	通过叶轮动平衡检测，叶轮不平衡量符合要求	符合	
7		LY/T 1618-2004的4.5.1	风机壳	风机蜗壳内表面应平整光滑，不允许有瘪坑、裂纹等缺陷。	经检查：风机蜗壳内表面平整光滑，没有瘪坑、裂纹等缺陷。	符合	
8		4.1	风速	将清扫机置于风速小于2级的环境下，在干燥、平整、无障碍物的混凝土地面上测量，清扫机风量及风速应达90m/s	通过在干燥、平整、无障碍物的混凝土地面上测得：转速8500r/min时：最大风量0.4m³/s、风速98.54m/s	符合	
9		LY/T 1618-2004的4.5.2	叶轮超速性能	风力清扫机叶轮应进行超速试验，试验后不得有损伤、松动及明显变	经检测：风力清扫机叶轮在进行超速试验后，没有损伤，没有松动及明显的变	符合	

10	LY/T 1618-2004的4.6	安全	<p>1 风力清扫机在任何运转状态下应密封性好,不得发生漏油、漏电、漏气现象</p> <p>2 风机进风口应安装防护网罩,防护网罩孔的尺寸和安全距离应符合GB 10395.1的规定。</p> <p>3 吹风管间及吹风管与风力清扫机蜗壳均应连接牢固,从叶轮中心到吹风管吹风口端的距离不少于850mm</p> <p>4 汽油机消音器排气口应安装防火网,防火网孔眼大小应满足用直径0.61mm的线规不应穿过任一孔眼的要求 排气口方向应能保证操作者的正常工作而不致灼伤</p> <p>5 人体易接触到的旋转及高温等危险部位应加以防护、防护装置及吹风管吹风口处应贴安全警示标志,警示标志应符合GB 10396的规定。</p> <p>6 风力清扫机的热防护</p> <p>6.1 缸体及与缸体或消音器直接接触的部件应加安全罩,确保操作者正常操作机器时不致意外接触上述部分,安全罩金属镀件温度不应超过70℃,塑料件温度不应超过94℃。</p> <p>用图1所示的试验锥体探入高温区,所能探到的高温区的接触面积不应超过10cm²。</p> <p>080图1 试验锥体</p> <p>6.2 把手和持续操作的控制装置的温度不应超过45℃,其他在风力</p>	<p>1 经检查测试:风力清扫机在任何运转状态下密封性好,未发生漏油、漏电、漏气的现象。</p> <p>2 有安装防护网罩,防护网罩孔的尺寸和安全距离符合GB 10395.1的规定。</p> <p>3 经检查测试:吹风管间及吹风管与风力清扫机蜗壳均连接牢固,从叶轮中心到吹风管吹风口端的距离为1900mm</p> <p>4 经检查:汽油机消音器排气口安装有防火网,防火网孔眼大小满足线规要求任一孔眼的 排气口方向能保证操作者的正常工作对操作者无伤害</p> <p>5 经检查:人体易接触到的旋转及高温部位加装了防护、防护装置及吹风管吹风口处有安全警示标志,警示标志符合GB 10396的规定。</p> <p>6 经检查 风力清扫机均安装有热防护</p> <p>6.1 缸体及与缸体或消音器直接接触的部件加装有安全罩。塑料件表面温度实测为45℃。</p> <p>试验锥体探入高温区,所能探到的高温区的接触面积未超过10cm²。</p> <p>6.2 经检测:把手和持续操作的控制装置表面的温度均在35℃,风力清扫机正常运行过程中可能接触的控制装置的表面温度均在35℃到38℃之间。</p>	符合
11	LY/T 1618-2004的4.5.5	操纵机构性能	操纵机构应灵活可靠,风力清扫机油门在最大位置应能达到标定转速,油门在最小位置应能怠速运转,油门在任何位置,按下停机开关应能立即停机。	经检测:操纵机构灵活可靠,风力清扫机油门在最大位置能达到标定转速,油门在最小位置怠速能运转稳定,油门在任何位置,按下停机开关能立即停机。	符合
12	LY/T 1618-2004的4.2.2	常温起动性能	风力清扫机应具有良好的起动性能,起动时间不应超过30s	常温27s内能正常起动	符合
13	LY/T 1618-2004的4.2.3	怠速性能	风力清扫机应能连续稳定怠速运转3min,转速波动率不大于10%,突加油门不得熄火。	在风力清扫机连续稳定怠速运转3min后,转速波动率小于8%,在突加油门后,发动机运行稳定不会熄火。	符合
14	LY/T 1618-2004的4.2.4	清扫距离	风力清扫机的清扫距离应≥10m/s	清扫距离10.63m/s	符合
16	LY/T 1618-2004的4.2.7	整机净质量	功率>2.3KW,转速7000r/min,耳旁噪音≤103db	转速7000r/min 耳旁噪音101db(A),在限值内	符合
17	LY/T 1618-2004的4.3	可靠性	整机净质量(不含燃油)应≤13kg	整机净质量(不含燃油)等于9.2kg	符合
18	LY/T 1618-2004的4.4	耐久性	风力清扫机首次故障前平均工作时间不得少于50h。	通过实际工作试验55小时后,各部件运行完好	符合
19	4.1	最大风量	风力清扫机耐久性试验时间不得少于200h,试验后主要性能指标下降不应超过5%	风力清扫机耐久性试验203h后,各试验后的主要性能指标均未超过5%的规定限值	符合
20	4.3.1.1	机架振动	≥0.35m ² /s	标定转速8500r/min;最大风量10m ³ /s	符合
21	4.3.1.2	手把手感振动	清扫机机架上任何部位的振动加速度值均不应大于7m/s ² 。	经测试:清扫机机架上任何部位的振动加速度值均在5m/s ² 未超出规定限值	符合
22	LY/T 1618-2004 4.5.4	风机全压效率	标定转速下,手把处的振动加速度值不应大于4m/s ² 。	在标定转速下测得,手把处的振动加速度值在4.2m/s ² 未超出规定限值	符合
23	LY/T 1618-2004的7	标志	后弯曲叶片,全封闭式风机。完整风机全压效率应≥70%	通过测试风力清扫机全压效率在76%	符合
24	LY/T 1618-2004的7	使用说明书	每台风力清扫机应在明显位置设有铭牌,铭牌上至少应标明:a)产品型号、名称;b)产品商标;c)标定转速;d)制造厂名称;e)出厂日期或出厂编号。	经检查:风力清扫机在明显位置设有铭牌,铭牌上标明有:a)产品型号、名称;b)产品商标;c)标定转速;d)制造厂名称;e)出厂日期或出厂编号。	符合
			操纵机构和其他显示装置用符号应符合GB/T 4269.1的规定。	操纵机构和其他显示装置均符合GB/T 4269.1的规定。	
			风力清扫机操作安全性要求见使用说明书,使用说明书按GB/T 9480的规定编写。	使用说明书严格按GB/T 9480的规定编写说明。	符合

25	LY/T 1618-2004的8	包装	<p>1 包装箱外面应标明以下内容:a) 产品型号、名称 ;b) 产品商标;c) 数量 ;d) 包装箱体积(长X 宽X 高), cm ;e) 制造厂名称:f) 出厂日期;g) 毛重, kg;h) 产品执行标准代号;i) 包装储运图示标志应符合 G B/T191 的规定。</p> <p>2 风力清扫机出厂时, 包装箱内应有产品合格证、使用说明书、装箱清单及备件(易损件)、附件及随机工具。</p> <p>3 如用户另有要求, 可按合同执行。</p> <p>4 风力清扫机包装应牢固可靠, 便于运输, 必要时应有防雨、防压措施。</p>	<p>通过检查: 1 包装箱外面, 标明有以下内容: a) 产品型号、名称 ; b) 产品商标;c) 数量 ; d) 包装箱体积(长X 宽X 高), cm ;e) 制造厂名称; f) 出厂日期; g) 毛重; kg; h) 产品执行标准代号; i) 包装储运图示标志均符合 G B/T191 的规定。</p> <p>2 风力清扫机出厂时, 包装箱内备有产品合格证、使用说明书、装箱清单及备件(易损件)、附件及随机工具。</p> <p>3 如用户另有要求, 可按合同执行。</p> <p>4 风力清扫机的包装牢固可靠, 便于运输, 有防雨、防压措施。</p>	符合
26	LY/T 1618-2004的4.7	装配质量	<p>1 零部件(包括外购件、外协件)须经检查合格后方可装配。</p> <p>2 整机装配应正确、完整, 运动件应转动灵活, 不得有干涉、卡滞等异常现象</p>	<p>1 零部件严格按检验标准进行检验合格后, 才进行装配。</p> <p>2 整机装配严格按工艺进行装配, 装配正确、完整, 运动件转动灵活, 装配后无干涉、卡滞等、等异常现象</p>	符合
27	LY/T 1618-2004的4.8	外观质量	<p>1 塑料零件表面应光滑、色泽鲜明, 不得有裂痕、缩孔等缺陷。</p> <p>2 冲压件应完整, 不允许有裂纹、毛刺。</p> <p>3 铸件不得有冷隔、抽坑、缩孔、疏松变形等缺陷。</p> <p>4 焊接件应焊缝平整, 不得有烧穿、裂痕、漏焊等缺陷。</p> <p>5 镀件镀层应均匀, 色泽鲜明, 附着牢固, 表面平整。</p> <p>6 零部件(包括外购件、外协件)须经检查合格后方可进行装配。</p>	<p>外观质量检验按检验标准进行检验 按如下检验要求进行检验: 1 塑料零件表面应光滑、色泽鲜明, 没有裂痕、缩孔等缺陷。</p> <p>2 冲压件应完整, 没有裂纹、毛刺。</p> <p>3 铸件没有冷隔、抽坑、缩孔、疏松变形等缺陷。</p> <p>4 焊接件应焊缝平整, 没有烧穿现象、裂痕、漏焊等缺陷。</p> <p>5 镀件镀层应均匀、色泽鲜明, 附着牢固, 表面平整。</p> <p>6 零部件(包括外购件、外协件)严格按检验标准检验合格后方可进行装配。</p>	符合

编

李兴春

检测:

胡建飞

审核:

刘建

批准:

唐恩带