

测 试 报 告

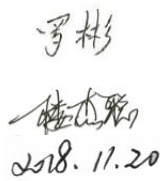
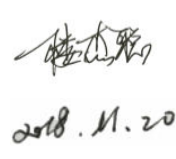
Test report

项目编号：T181026005

产品名称：油锯

产品型号：YD-KW11-56E

浙江三锋实业股份有限公司实验中心（动力实验室）

Test report 测试报告									
委托单位名称(委托人) Applicant		动力研发部/冷跃辉							
项目编号 Order No		T181026005			试品数量 Amount		2pcs		
试品接收日期 Samples received date		2018.10.26			试验日期 Testing date		2018.10.27-2018.11.18		
样品编号 Samples No		1#							
铭牌数据 Data on the marking									
产品名称 Product name		油锯		型号 Model			YD-KW11-56E		
标态功率 Standard state power		2.4 KW/8500 rpm		最低燃油消耗率/转速 The minimum fuel consumption rate/speed			500 g/KW.h /8500 rpm		
主要测试设备 Main measuring Equipment used in this test		Equipment Name 设备名称		Equipment NO. 设备编号		Next Calibration 校准有效期至		Remark 备注	
		详见测试报告							
		/		/		/		/	
		/		/		/		/	
Sample status 试品状态									
Motor data 发动机参数		化油器	汽缸	活塞	曲轴	点火器	箱体	火花塞	活塞环
		/	/	/	/	/	/	/	/
试验依据标准 Standard		T/CNFMA BXXX—XXXX 户外林业机械 手持式油锯 GB/T 5392-2017, GB 19726.1-2013, GB 26133-2010, LY/T 1199-2013, GB/T 19387-2012, GB/T 5390, GB/T 5395, GB/T 21398-2008, LY/T 1167-2007, LY/T 1348-2015, LY/T 2767-2017							
试验结论 Verdict		合格							
备注 Remark		/							
Tested by 测试员		 2018.11.20		Reviewed by 审核人		 2018.11.20		Approved by 批准人 	



ZHEJIANG SAFUN INDUSTRIAL CO., LTD TESTING CENTER (Power laboratory)
浙江三锋实业股份有限公司 实验中心 (动力实验室)
NO.181026005

No.	检 测 项 目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
1	整机净质量（不包括切割附件、燃油和润滑油），kg		电子秤	6	5.876	PASS
2	整机比质量，kg/KW		电子秤	4	2.41	PASS
3	一箱燃油使用时间，min		电子秒表	/	18 min	NA
4	一箱润滑油箱使用时间，min		电子秒表	/	25 min	NA
5	标定功率,kW/rpm（后附外特性报告）		HACD-3KW 测功机 温湿度计/大气压力表	2.36/8500	2.44/8500	PASS
6	标定点燃油消耗率， g/ kW.h / rpm			500	475	PASS
7	锯切效率，cm² /s		卷尺/电子秤/电子秒表	64.4	65.2	PASS
8	锯切燃油消耗率，g/m²			55	53.3	PASS
9	起动性能	常温起动时间（25℃±2℃），次 / s	电子秒表 高低温室	5/15	3/8	PASS
		低温起动时间（-30℃±2℃）		8/20	7/15.4	PASS
		高温起动时间（40℃±2℃）		6/15	3/7	PASS
		热机起动时间（40℃±2℃）		8/20	2/4.5 、2/3.6、2 /3.5、 1/1.4 、 2/3.5	PASS
10	排放性能	HC 比排放，g/ kW.h	尾气排放分析仪 温湿度计 大气压力表	/	39.52	PASS
		CO 比排放，g/ kW.h		603	220.2	
		NO _x 比排放，g/ kW.h		/	1.05	
		HC+NO _x 比排放，g/ kW.h		72	40.57	
		CO ₂ 比排放，g/ kW.h		/	1089.4	
		标定点空燃比		/	0.87	
		怠速点空燃比		/	1.28	

No.	检 测 项 目		检测设备	标准值	检测结果	结果判定
11	速度性能	怠速波动率 (怠速状态连续稳定运转 5min)	手持式转速表	5 %	4.9 %	PASS
		怠速翻转性能 (六方位 10s 不熄火), 有无其它异常现象		/	不熄火	PASS
		油门突加突减 (怠速连续稳定运转 5min 后, 突加油门至全开; 最高空载稳定转速连续稳定运转 5min 后突减至怠速) 是否转速响应迟缓、在规定时间内达不到最相应稳定转速或熄火		/	过渡良好, 不熄火	PASS
		最高空载稳定转速波动率, %		4 %	0.33 %	PASS
12	耳旁噪声	怠速操作者耳旁噪声值, dB(A)	声级计	80	80	PASS
		高速空载操作者耳旁噪声值, dB(A)		102	100	PASS
		全负荷操作者耳旁噪声值, dB(A)		100	98	PASS
13	手把振动值, m/s ²		振动计	7	前: 5.08/后: 6.26	PASS
14	润滑油供给系统	低流量润滑油供油异常检测, 报警流量值, mL/min	油锯润滑油供油量专用测试台	7.2±0.1	7.185 /7.186 /7.188 /7.183/7.192	PASS
		高流量润滑油供油异常检测, 报警流量值, mL/min		15.4±0.1	15.406 /15.411 /15.404 /15.398 /15.412	
15	维护保养信息提示	计时器计时精度 15 min /20 min /25 min	电子秒表	60±1 min	60.01	PASS
		维护保养信息显示及提醒	目测	/	在可靠性试验中按规定时间提醒	PASS
16	机油泵性能	机油泵最长供油时间 (5000rpm), s	电子秒表 手持式转速表 量杯	60	23.9S	PASS
		机油泵额定供油时间 (8500rpm), s		30	15.7S	
		机油泵最大供油量 (标定转速), ml/min		14	14.3	
		机油泵最小供油量 (标定转速), ml/min		8	8.2	
		300 小时额定流量下降率		10%	8.4%	
17	锯链张紧器耐久次数, 次		电动扭力扳手	800	1000 无故障	PASS
18	开关控制器		开关试验台	10000	154388	PASS



ZHEJIANG SAFUN INDUSTRIAL CO., LTD TESTING CENTER (Power laboratory)
浙江三锋实业股份有限公司 实验中心 (动力实验室)
NO.181026005

No.	检 测 项 目			检测设备	标准值	检测结果	结果判定																																																																											
19	限用物质			委外	/	/	NA																																																																											
20	可靠性	首次故障前工作时间，h		油锯锯切试验台	50	56	PASS																																																																											
		平均故障间隔时间，h			40	45																																																																												
21	耐久性	耐久时间，h		油锯负载耐久试验台	300	315	PASS																																																																											
22	驱动链轮寿命，h				150	221	PASS																																																																											
23	离合器总成寿命，h				300	315	PASS																																																																											
24	空气滤清器寿命，h			油锯锯切试验台	100	125	PASS																																																																											
25	锯链锋利保持期内锯切面积，m²			油锯锯切试验台	170	182. 4	PASS																																																																											
26	导板寿命，h			油锯负载耐久试验台	/	/	NA																																																																											
27	手拉启动器寿命，次			启动器耐久试验台	15000	18624	PASS																																																																											
	手把各空隙尺寸 <table><tr><th rowspan="2">手把</th><th rowspan="2">说明</th><th rowspan="2">尺寸符号</th><th colspan="2">图号</th><th rowspan="2">最小尺寸 mm</th></tr><tr><th>林用</th><th>修枝用</th></tr><tr><td rowspan="4">前手把</td><td>手握持区的手指空隙</td><td>A</td><td>1</td><td>3</td><td>35</td></tr><tr><td>手握握持</td><td>-</td><td>2</td><td>2</td><td>-</td></tr><tr><td>手把顶部与锯前端之间的空隙，在距导板平面左侧60mm处测量（a）</td><td>B</td><td>1</td><td>3</td><td>38</td></tr><tr><td>手把与锯前端之间的空隙，在导板中心线处测量</td><td>C</td><td>1</td><td>3</td><td>25</td></tr><tr><td rowspan="2">前手把和后手把</td><td>手把横断面周长</td><td>H</td><td>6</td><td>6</td><td>65</td></tr><tr><td>前手把顶部中心至油门扳机后端的距离</td><td>D</td><td>1</td><td>-</td><td>225</td></tr><tr><td rowspan="4">后手把（b）</td><td>未扣动油门扳机时的手指空隙</td><td>E</td><td>4</td><td>3</td><td>30</td></tr><tr><td rowspan="2">未扣动油门扳机时的扳机下部空隙</td><td>F1</td><td>4</td><td>-</td><td>35</td></tr><tr><td>F2</td><td>-</td><td>4</td><td>25</td></tr><tr><td>未扣动油门扳机时的扳机后部空隙</td><td>G1</td><td>5</td><td>-</td><td>4×25</td></tr><tr><td colspan="6">G2</td><td>-</td><td>3</td><td>3×25</td></tr><tr><td colspan="6">a. 当油锯具有固定插木齿，该尺寸应自插木齿齿根平面测量。 b. 各空隙的尺寸应在不扣动扳机的情况下测量（容许扳机有轻微受压）。</td></tr></table>			手把	说明	尺寸符号	图号		最小尺寸 mm	林用	修枝用	前手把	手握持区的手指空隙	A	1	3	35	手握握持	-	2	2	-	手把顶部与锯前端之间的空隙，在距导板平面左侧60mm处测量（a）	B	1	3	38	手把与锯前端之间的空隙，在导板中心线处测量	C	1	3	25	前手把和后手把	手把横断面周长	H	6	6	65	前手把顶部中心至油门扳机后端的距离	D	1	-	225	后手把（b）	未扣动油门扳机时的手指空隙	E	4	3	30	未扣动油门扳机时的扳机下部空隙	F1	4	-	35	F2	-	4	25	未扣动油门扳机时的扳机后部空隙	G1	5	-	4×25	G2						-	3	3×25	a. 当油锯具有固定插木齿，该尺寸应自插木齿齿根平面测量。 b. 各空隙的尺寸应在不扣动扳机的情况下测量（容许扳机有轻微受压）。						林用链锯 手柄量规一套	A	P	PASS
手把	说明	尺寸符号	图号				最小尺寸 mm																																																																											
			林用	修枝用																																																																														
前手把	手握持区的手指空隙	A	1	3	35																																																																													
	手握握持	-	2	2	-																																																																													
	手把顶部与锯前端之间的空隙，在距导板平面左侧60mm处测量（a）	B	1	3	38																																																																													
	手把与锯前端之间的空隙，在导板中心线处测量	C	1	3	25																																																																													
前手把和后手把	手把横断面周长	H	6	6	65																																																																													
	前手把顶部中心至油门扳机后端的距离	D	1	-	225																																																																													
后手把（b）	未扣动油门扳机时的手指空隙	E	4	3	30																																																																													
	未扣动油门扳机时的扳机下部空隙	F1	4	-	35																																																																													
		F2	-	4	25																																																																													
	未扣动油门扳机时的扳机后部空隙	G1	5	-	4×25																																																																													
G2						-	3	3×25																																																																										
a. 当油锯具有固定插木齿，该尺寸应自插木齿齿根平面测量。 b. 各空隙的尺寸应在不扣动扳机的情况下测量（容许扳机有轻微受压）。																																																																																		
B	105mm																																																																																	
C	52mm																																																																																	
H	前 89mm/后 104mm																																																																																	
D	282mm																																																																																	
E	通过																																																																																	
F1	通过																																																																																	
F2	/																																																																																	
G1	通过																																																																																	
G2	/																																																																																	
28	后手把护手器宽度（自手把右边缘至导板所在侧），mm			三角尺	30	35	PASS																																																																											
29	后手把护手器长度，mm				100	128	PASS																																																																											
30	前护手器宽度 W1（自 X0 点至前护手器高出前手把处），mm				100	106	PASS																																																																											



ZHEJIANG SAFUN INDUSTRIAL CO., LTD TESTING CENTER (Power laboratory)
浙江三锋实业股份有限公司 实验中心（动力实验室）
NO.181026005

No.	检 测 项 目	检测设备	标准值	检测结果	结果判定
31	前护手器高出前手把的高度 H1（W1 范围内前手把表面任何一点），mm	三角尺	20	22	PASS
32	平衡，导板中心线与水平面（纵向平衡）最大夹角，°		30	/	NA
33	前护手器释放力，N	推拉力计	20-60	27/28/28 N	PASS
34	平均制动时间，s	链锯刹车时间测试系统	0.10	0.09	PASS
35	最大制动时间，s		0.12	0.11	PASS
36	停机开关功能是否满足 GB 19726.1 的规定	/	/	PASS	PASS
37	油门扳机功能是否满足 GB 19726.1 的规定	/	/	PASS	PASS
38	油门锁（若有）释放力，N	/	/	/	NA
39	反弹角与锯链停止角是否符合 ISO 9518 的规定	反弹试验台	/	/	NA
40	油门扳机与油门扳机锁控制联结结构及强度是否满足 GB 19726.1 的规定（施加 3 倍整机净质量的力）	推拉力计	/	PASS	PASS
41	止链销尺寸及强度是否满足 LY/T 1578-2000 的规定	游标卡尺/链锯冲击台架	/	PASS	PASS
42	前后手把强度是否满足 LY/T 1347-1999 的规定	手柄强度试验架	/	PASS	PASS
43	前后护手器强度是否符合 LY/T 1166-2015 的规定	高低温室/链锯冲击台架	/	PASS	PASS
44	高温部件防护是否符合 GB 19726.1 的规定	数据采集仪	/	PASS	PASS
45	电磁兼容满足 GB/T 21398-2008 的规定	/	/	/	NA

声 明

本报告无测试员、审核人、批准人签名无效

本报告涂改无效

复印报告未加盖“实验中心（动力实验室）专用章”无效

送样委托检验仅对来样负责

未经许可本报告不得部分复制

试验单位：浙江三锋实业股份有限公司实验中心（动力实验室）

地 址：永康市经济开发区九州西路 **551** 号

邮政编码： **321300**

电 话： **0579-89292835、89292981**

传 真： **0579-89292835**