



永康市兴虎动力机械有限公司

检 测 报 告
TEST REPORT

报告编号: 2006250108

产品名称: 便携式挖树机

委托单位: 永康市兴虎动力机械有限公司

检测类别: 委托检测

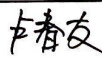
检测报告

样品名称 Product	便携式挖树机	检测类别 Test Category	委托检测
型号规格 Model 等级 Grade	WS200Z48SC1A 合格品	商标 Trademark	未标注
生产日期 Date of Manufacture	2019.02	批号或编号 Serial No.	未标注
委托单位(客户)名称 Name of Client	永康市兴虎动力机械有 限公司	受检单位 Inspected Entity	/
联络信息 Contact Information	浙江省永康市经济开发 区华夏路 368 号	生产单位 Manufacturer	永康市兴虎动力机械有 限公司
抽样者 Sampling Organization	/	抽样基数 Number of Samples	/
抽样地点 Sample Location	/	抽样数量 Number of Sample(s) For Inspection	/
抽样日期 Sampling Date	/	到样数量 Receiving Number of Sample(s)	1 台
送样者 Sample(s) Deliverer	现场检测	到样日期 Receiving Date of Sample(s)	2020 年 05 月 05 日
判定依据 Decision Criteria	T/CNFMA-2-XXXX-2020《园林绿化机械 以直流电为动力源的便携式挖树机》(报批稿)		
检测依据 Test Requirements	GB/T 14253-2008《轻工机械通用技术条件》, GB/T 5667-2008《农业机械生产试验方法》		
检测项目 Test Item(s)	共 31 项, 详见报告内页		
样品描述、状态 Description and Condition of Sample(s)	样品状态完好, 符合检测要求		
检测日期 Test Date	2020.05.05 至 2020.06.25	检测地点 Test Location	永康市兴虎动力机械有 限公司 实验中心
检测结论 Test Summary	依据上述检测依据, 对样品进行检测, 所检项目的检测结果均符合判定依 据要求。		
备注 Remarks			

编制 Compose:



审核: Verified by

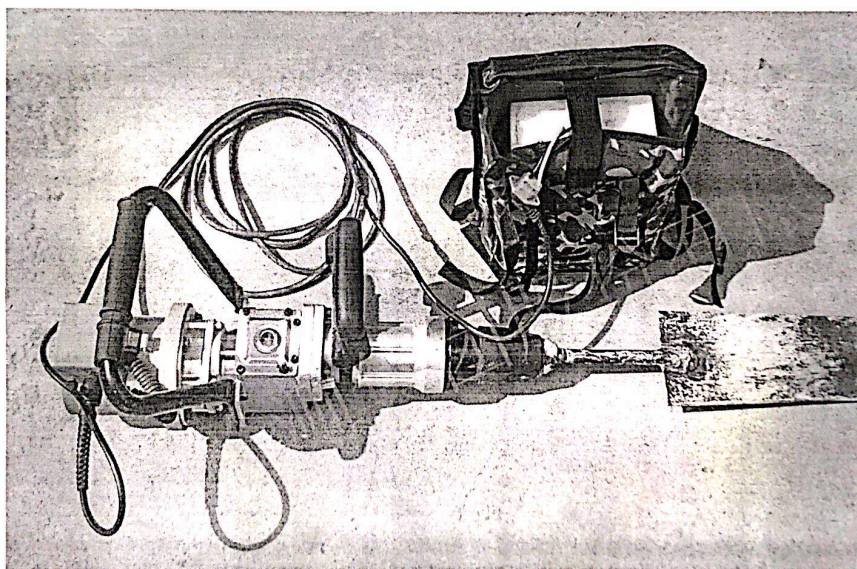


批准: Approved by



检测报告

样品外观及标识照片
(Photo and Nameplate of the Inspected Sample(s))



检测报告

序号 Series Number	检测项目 Test Items	技术要求 Requirement	检测结果 Test Results	单项结论 Item Conclusion
1	电机性能	采用永磁无刷电机的, 其电机性能应符合GB/T 21418的规定	符合	P
2	铲挖冲击能量	$\geq 15 \text{ J}$	18.4 J	P
3	挖树深度	$\geq 250 \text{ mm}$	250 mm	P
4	挖树效率	$\geq 15 \text{ 颗/小时}$	16.2 颗/小时	P
5	续航能力	配电池包 $\geq 30 \text{ min}$	35 min	P
		外接直流电源 $\leq 120 \text{ min}$	102 min	P
6	整机净质量	$\leq 12 \text{ kg}$	11.4 kg	P
7	起动性能	$-5^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 和 $40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 环境均能正常起动	正常起动	P
8	整机密封性	最高空载转速30min, 变速箱、传动箱和电机不应出现渗、漏油现象	棉布擦拭无油污	P
9	铲刀	不应出现崩刃、断裂及弯曲等异常损坏现象,	无所述现象	P
		使用寿命大于 50 小时	72小时损坏	P
		表面硬度应为 55HRC~64HRC, 芯部硬度应为 30HRC~40HRC。	表面58HRC, 芯部34HRC	P
		铲刀材料的抗弯强度应不低于 600 Mpa	735 Mpa	P
10	铲刀锋利度	铲断单根6号钢丝不超过3 s	2.2 s	P
11	铲刀锋利保持期	20 h后挖树效率比 $\leq 40\%$	13.5%	P
12	手把	应配置上下两个长度各不小于100 mm的握持手把, 其中上手把上应安装有电源开关等操控系统或元器件。操作者在戴上防护手套的情况下正常使用时, 不应影响其操控按钮和开关的灵活性。	符合所述要求 (后手柄握持长度为128mm)	P
		挖树机在正常作业的工位状态时, 其上下手把均能承受700 N垂直向上的静载拉力和垂直向下的静载推力而不致发生永久性变形或断裂现象。	符合所述要求	P
13	背带	由操作者背负的分体式电池组, 应提供背负装置或配件	符合所述要求	P
		背带的长度应能由操作者调节	符合所述要求	P
		应便于移除, 或配有快速释放机构确保电池组能被迅速从操作者身上分离	符合所述要求	P
14	开关	大于50 000次	61 2542次	P
15	适配电池包 (电池组)	符合IEC 61960-3	符合 附件1 检测报告	P

报告编号: 2006250108

序号 Series Number	检测项目 Test Items	技术要求 Requirement			检测结果 Test Results	单项结论 Item Conclusion
16	适配充电器	符合IEC 60335-2-29			符合	P
17	电源线	联接挖树机与适配电池包（电池组）的电源线和外接适配直流电源的电源线应分别配置			符合所述要求	P
		便携式电池包电源线长>1.5m，且电压降幅小于1%			线长2m，压降为0.4%	P
		外接直流电源线长≤20 m，且电压降幅小于6%			线长18m，压降为4.2%	P
		源线两端的孔式插头与主机及电源插座之间应设计有自锁机构。联接后给电源线施加 20 N 的拉拔力，不应产生电源线拔脱或插头、插座损毁现象。			符合所述要求	P
18	铲刀护套	挖树机应配置铲刀刀刀护套，该护套应能将铲刀刀口部位全部遮挡在护套内，并保持挖树机在转场、运输和贮存期间，护套始终能罩在铲刀刀口部位上。任一方向3N拉力不脱出			符合所述要求	P
19	噪声	工作时不大于100 dB（A）			89.2 dB（A）	P
20	振动	空载	上手把≤4 m/s ²		2.8 m/s ²	P
			下手把≤5 m/s ²		3.1 m/s ²	P
		额定负载	上手把≤6 m/s ²		4.3 m/s ²	P
			下手把≤8 m/s ²		5.8 m/s ²	P
21	电磁兼容	符合GB 4343.1			/	/
22	温升和热防护	整机外壳	金属、注塑材料、橡胶或木材等材料	60℃	40℃	P
		在正常使用中连续握持的手把、旋钮、揿手和类似物	金属	30℃	26℃	P
			注塑材料、橡胶或木材	50℃	33℃	P
		正常使用中只做短时握持的上下手把、旋钮、揿手和类似物（例 如 开 关）	金属	35℃	26℃	P
			注塑材料、橡胶或木材	60℃	47℃	P
		电子元件	80℃	66℃	P	
		电机表面	金属	80℃	69℃	P
23	限用物质	符合附录C的规定			/	/



报告编号: 2006250108

序号 Series Number	检测项目 Test Items	技术要求 Requirement	检测结果 Test Results	单项结论 Item Conclusion
24	适配电池包(电 池组)的安全	符合GB/T 34570.1	符合 附件1 检测报告	P
25	适配充电器 的安全	符合GB/T 34570.2	符合	P
26	电池和电池组的 管理系统	符合GB/T 34570.1	符合 附件1 检测报告	P
27	防止误启动机构	当操作者的双手脱开手把时, 机器的铲 刀应停止运动, 使机器处于怠速状态。此 时触动启动按钮时机器的刀具应不运 动。	符合所述要求	P
28	其他安全	应符合IEC 62841-1	符合 附件1 检测报告	P
29	耐久性	耐久时间≥200小时	225 小时 无故障	P
30	外观质量	挖树机机壳外表面色泽应均匀一 致, 不同零部件的外表面各相同色系 的色差应不超过3个色度单位。 铸件不应有松弛、沙眼、裂痕等严重 缺陷。各接缝处应平整光滑, 吻形匀称, 合缝间距差不大于0.5 mm。	符合所述要求	P
31	装配质量	整机装配正确、完整、运动件运转灵活无 卡滞。	符合所述要求	P
注: 1. “作业效率”检测项目中所用的挖树机功率为800W, 铲刀宽度为120mm, 铲地深度为250mm。 2. 本报告 “单项结论”中“P”表示单项结论符合技术要求, “F”表示单项结论不符合技术要求, “/”表示不适用。				

以下空白 TEST REPORT END

声明

本报告无测试人员、审核人、批准人签名无效

本报告涂改无效

报告未加盖公章无效

送样委托检验仅对来样负责

未经许可本报告不得部分复制

实验单位: 永康兴虎动力机械有限公司 实验中心

地 址: 永康市经济开发区华夏路 368 号

邮 编: 321300